



GBS Gearbox biedt wereldwijde service aan op het gebied van tandwielen en tandwielkasten. GBS Gearbox houdt zich hoofdzakelijk bezig met:

- Pre-inspecties / advies / trouble-shooting op locatie
- De- en montage evenals projectmanagement op locatie
- De- en montage in onze werkplaats
- Engineering van onderdelen
- Fabricage van onderdelen ten behoeve van tandwielkasten

Probleem:

GBS Gearbox maakt allerlei soorten tandwielen en rondsels. De tandwielen en rondsels worden op een 5-assige freesmachine gemaakt of op een grote freesbank. Bij het frezen worden echter bramen gevormd die aan het tandwiel blijven zitten. Deze bramen worden nog met de hand verwijderd. Dit nafrezen kost veel tijd. Een groot tandwiel kan zo ruim 3 uur in beslag nemen. Manuren zijn kostbaar en er kan geld worden bespaard door minder manuren in te zetten.

Stage opdracht:

De opdracht is een machine te ontwerpen die tandwielen en rondsels automatisch kan afbramen. De bramen moeten worden verwijderd en er moet een nette rand gevormd worden.

Eisen aan de machine:

- Maximaal 15 minuten insteltijd per tandwiel/rondsel
- Maximaal $3 \times 3 \times 5$ m
- Budget max €30.000

